

# SOLUTION



## DE L'HERBE SUR UNE HAUTEUR DE PLUS DE 2 M

Grâce à l'investissement dans une nouvelle ligne d'emballage, l'environnement de travail a été amélioré, la productivité accrue et les frais de transport diminués.

Prodana Seeds A/S développe, produit et commercialise une large gamme de semences de graminées, de gazon prêt à l'emploi, d'engrais, de bulbes ainsi que de machines et autres pour la plantation, la culture et l'entretien d'espaces verts. L'extension, avec une nouvelle ligne de production de graminées, s'est accompagnée du besoin d'établir une nouvelle ligne d'emballage avec palettisation semi-automatique. L'emballage se fait par séries dans des cartons modulaires et des plateaux présentoirs. Les cartons, volumineux et lourds, pèsent de 16 à 30 kg, raison pour laquelle il est important de penser en termes d'ergonomie et d'élimination de levages lourds et répétés.

La capacité demandée est de 50 paquets par minute répartis sur deux sites d'emballage.

### La solution : une ligne d'emballage de SOCO SYSTEM

Un transporteur automatique répartit les boîtes vers deux tables rotatives où elles sont

regroupées, saisies puis déposées dans les cartons extérieurs. Ces cartons sont assemblés dans une machine à plier les rabats inférieurs qui maintient le carton ouvert pour que l'opérateur puisse facilement y déposer les boîtes. Après remplissage, les cartons sont acheminés, par l'intermédiaire d'une table à billes, vers une machine à fermer les cartons où le fond et le dessus sont fermés par du ruban adhésif.

Un convoyeur à rouleaux non motorisé achemine les cartons jusqu'à la palettisation qui est effectuée à l'aide d'un palettiseur. Par l'intermédiaire d'une table à billes, l'opérateur transfère les cartons sur le plateau du palettiseur selon le schéma de palettisation souhaité. La hauteur de travail est constante et ergonomique. L'opérateur se trouve sur un tapis de sécurité qui arrête le palettiseur pendant le transfert des cartons vers le plateau de palettisation. La partie restante

du palettiseur est protégée par une grille ainsi qu'une barrière lumineuse à la sortie de la palette.

### Avantages :

- Le palettiseur permet d'empiler jusqu'à 2,40 m en hauteur - en poids, cela signifie 160 kg de plus par palette à frais de transport égaux.
- Des processus et des positions de travail ergonomiquement corrects réduisent les risques de problèmes de dos, d'arthrose et d'accidents du travail.
- Capacité plus grande - productivité accrue.
- Le palettiseur peut plus tard être amélioré vers une version complètement automatisée.



1. En appuyant sur un bouton, la couche est transférée sur la palette, le plateau de palettisation revient à la même hauteur de travail.



2. Les boîtes sont regroupées et saisies à partir de tables rotatives.



3. Sites d'emballage avec machines à plier les rabats inférieurs et tables à billes.



4. La ligne d'emballage vue à partir de la machine à remplir.



2,40 mètres

**SOCO SYSTEM S.A.**  
Avenue des deux Vallées  
Zone d'Activités Actipôle de l'Az  
F-59554 Raillencourt Sainte Olle  
France  
Tél. 03 27 729 729  
Fax 03 27 729 730  
info@socosystem.fr  
www.socosystem.fr

# SOCO SYSTEM

Découvrez cette solution en service sur le site [www.socosystem.fr](http://www.socosystem.fr) ou téléphonez pour demander un CD et une brochure.